# X帯船舶レーダー用400W GaN固体化増幅器 400W GaN Solid-State Power Amplifier for X-Band Marine Radar Systems

須藤正則	菅原博樹	沢柳雅哉	山縣純次
Masanori Sudoh	Hiroki Sugawara	Masaya Sawayanagi	Junji Yamagata

#### 要 旨

総務省殿から電波資源拡大のための研究開発を委託され、「固体素子を用いた9GHz帯船舶用レーダーの研究開発」を行っ ている。この研究開発において、パルス動作の高出力固体化電力増幅器を開発した。これまで主流であったGaAs(ガリウム 砒素)FETではなく、1デバイスで120W以上の電力が出力可能なGaN(窒化ガリウム)HEMTを採用し、4並列合成により 9.4GHzにおいて400Wの電力を出力する固体化増幅器を実現している。サイズは187(W)×140(H)×48(D)mmと非常に小型 であり、これにより船舶に積載するレーダー装置の小型化が可能となる。

## Abstract

JRC has developed a solid-state power amplifier (SSPA) for X-band marine radar systems employing new gallium nitride high electron mobility transistors (GaN HEMTs) of over 120W. The developed SSPA achieved the peak output power exceeding 400W, in combination of four GaN HEMTs, under pulse operation at 9.4GHz. The SSPA is small with the dimensions of 187(W)×140(H)×48(D) mm, which enables reduction of the size of marine radar units. This result is part of R&D for improving the frequency utilization efficiency, which is a contract research from the Ministry of Internal Affairs and Communications.

## 1. まえがき

通信のブロードバンド化に伴い,電波資源有効利用の面 でレーダーの狭帯域化が求められている。又,維持費削減 のため,現在使用されているX帯高出力管であるマグネト ロンに変わる固体素子を用いたX帯増幅器によるレーダー が望まれている。しかし数十kWのX帯マグネトロンレーダ と同程度のレーダー性能を確保するには,パルス圧縮技術\* <sup>1</sup>のレーダー方式をたとえ使用しても,増幅器として数百W 程度の出力が必要となる。今までX帯の固体素子として GaAs (ガリウム砒素) FETが使用されてきたが,出力電力 はデバイス単体で30W程度であり,固体化増幅器として4合 成しても100Wの出力電力しか見込めない。それ以上の出力 電力を得ようとすると更なる多重並列接続が必要となり, 船舶用に使用するにはサイズ/コスト/電力効率の面で課題 があった。

ところが近年通信のブロードバンド化の普及に合わせて マイクロ波デバイスの研究が進み、まだ開発途上では有る が、高出力のX帯GaN(窒化ガリウム)HEMTを利用した 増幅器の開発が可能になってきた。既にL/S帯GaN HEMT では商品化のレベルに達しており、より周波数の高いC/X/ Ku帯GaN HEMTにおいても近年研究発表が盛んに行われて いる<sup>(1)~(6)</sup>。

今回試作した固体化増幅器は、1 デバイスで120W以上の 電力を出力できる世界でもトップクラスのGaN HEMTを使 用しており、4 並列合成することにより400Wの電力を出力 できる。またサイズは187(W)×140(H)×48(D)mmと非常 に小型であり、X帯アプリケーションに求められる小型化の 要求にマッチする。本稿では高出力、小型化を達成したX 帯船舶レーダ用固体化増幅器について紹介する。

#### 2. X帯GaN HEMT

PA (パワーアンプ) に使用する固体素子は、1素子にて 120W以上の電力を出力できるX帯GaN HEMTを採用した。 図1に示すパッケージ内にGaN HEMTチップが4個並列実 装され、50Ωに内部整合されている。

船舶用レーダーでは、デバイスはパルス駆動を前提としている。図2に示すようにパルス動作ではCW動作と比べて動作時のジャンクション領域の発生熱量も大幅に小さくなり、デバイスの利得/入出力インピーダンスが異なってくる。またデバイスの熱破壊条件緩和により、印加電圧を上げることができる。図3はIV特性に対する負荷線を示しているが、パルス駆動においては電流と電圧の積に比例する発生熱量が小さいため、ドレイン電圧を上げることが可能である。ただしデバイスの絶縁破壊電圧を200Vと想定し、飽和時の電圧振幅が動作電圧の最大3倍まで振れると考えてドレイン電圧を60Vとした。

図4はGaN HEMTの入出力特性,利得特性を示している。 パルス駆動,周波数9.4GHz,ドレイン電圧60Vの条件で飽和 出力は51.7dBm (148W),線形利得は11.3dBである。













# 3. 固体化増幅器の設計

船舶レーダー用固体化増幅器はパルス駆動を行うために スイッチング回路が必要であるが,面積的に大きなウェー トを占めるのみならず,雑音特性および効率に影響する。 また固体化増幅器の構成は小型化に影響し,合成器の損失 低減は高出力化に寄与する。これら固体化増幅器の設計に 必要となる技術課題について次に述べる。

#### 3.1 スイッチング回路

レーダーに使用するデバイスは消費電力を抑え,熱の発 生を抑圧するため、入力パルス波にタイミングを合わせて ドレイン電流をスイッチングする回路が必要となる。スイ ッチング回路が低速である場合、スプリアス特性に影響す る出力パルス波形を保証するためにスイッチング回路のタ イミングを入力パルス波に対してマージンを持って長めに とる(タイミング・マージン:図5)。しかしパルス波が出 力されるタイミング以外に電流が流れるため、効率は悪化 する。また立ち下がりのタイミングではパルス波出力後も デバイスが動作することになるため、デバイス自体の雑音 およびデバイスで増幅された入力雑音が受信系に回り込み、 受信信号に重畳されて特性に影響を及ぼす可能性がある。 このためスイッチング回路の高速化は重要となる。

スイッチング方式には「ドレインスイッチング方式」と「ゲ ートスイッチング方式」がある(図6)。「ドレインスイッ チング方式」は、デバイスのドレイン端子にドレイン電流 スイッチング用のロードスイッチ回路を付加する方式で、 一般的に高速スイッチングが可能である。今回ドレイン電 流が大きく、ロードスイッチ回路には大電流を制御するた めMOSを使用する。高出力を得るためGaN HEMTのドレイ ン電圧を高くするが、高電圧動作に対応するためMOSの耐 圧を上げると高速性が犠牲となる。加えてMOSのON抵抗に より電圧降下があり、高耐圧用になるほど電圧降下量は大 きくなり、回路全体としての効率は悪化する。また高耐圧 用のMOSはサイズが大きく、スイッチング回路としてある 程度のスペースが必要になる。

対して「ゲートスイッチング方式」は、デバイス自体を スイッチング素子として使用する方式である。デバイスの ゲート端子に駆動用の電圧パルスを印加してデバイスのド レイン電流のスイッチングを行う。一般的にゲート・ソー ス/ドレイン間の容量(*C*<sub>cs</sub>/*C*<sub>cp</sub>)により高速スイッチングに



図5 パルスタイミング Fig.5 Pulse timing



(a) ドレインスイッチング方式
(b) ゲートスイッチング方式
図6 スイッチング方式
Fig.6 Techniques for switching

限界が生じるが、ゲートをON/OFFするだけのスイッチン グ回路であるので小型化できる。今回数百nsecのタイミン グマージンを設計値として考えているので、スイッチング 回路の小型化を重視して、「ゲートスイッチング方式」を採 用した。

## 3.2 固体化増幅器の構成

固体化増幅器の構成を図7に示す。120W以上の電力を出力 できるPA用GaN HEMTを4並列合成するが、ドライバアン プは固体化増幅器の効率を上げるため、より低消費電力で ある60W以上の電力を出力できるGaN HEMTを使用してい る。ドライバ用GaN HEMTはPA用のものより小型のパッケ ージを使用し、内部に同様のGaN HEMTチップを2個並列 実装している。また固体化増幅器の分配/合成器は基板上に マイクロストリップ線路で形成し、コスト/サイズ/損失の 増大につながる各段間のアイソレータは省略した。これに より固体化増幅器の小型化および低コスト化を図っている。



# 3.3 合成器の損失

PA以降の合成器の損失は固体化増幅器の出力に直結する ため、低損失であることが望まれる。合成器は4入力を合 成して400W以上を出力できるマイクロストリップ回路を基 板上に形成している。基板材はコスト削減のため高周波用 の銅張積層板を使用するが、酸化防止のため表面に金フラ ッシュメッキを施す(図8(a))。

しかし下地として数µm程度のニッケル層が必要となる。 マイクロ波は表皮効果により表1に示す表皮厚を伝播する が、金フラッシュメッキは0.05µmの厚さしかないためほと んどニッケル層を伝播することになる。ニッケルは金、銅 と比べて損失の大きい素材であるのでマイクロストリップ ライン損失の増大につながる。低い周波数では極力ニッケ ル層を薄くすることにより損失の低減も可能であるが、X帯 においては表皮厚が薄いため損失低減の効果が少ない。

そこで無電解ボンディング金メッキ(図8(b))により金 厚を1µmとした。表1よりX帯での金の表皮厚は0.8µmであ り、マイクロ波は金層のみを伝播することになり、ライン 損失は低減する。図9は金メッキによるマイクロストリッ プラインの損失を示したものである。無電界ボンディング 金メッキの損失は、低い周波数ではマイクロ波がニッケル 層を伝播する金フラッシュメッキの損失に近いが、周波数 が上がる毎に表皮厚が薄くなるので金メッキおよびニッケ ル層なしの損失に近づく。この方法によりX帯では約20%の 損失低減効果が期待できるが、低コスト化には相反するた め、金厚と出力電力のトレードオフが必要となる。



Fig.8 Cross section structure of gold coatings

表1 各素材の表皮厚さ

Table 1 Skin depths for some metals

周波数[GHz]	0.1	0.3	0.5	1.0	3.0	5.0	10	30
銅[µm]	6.6	3.8	3.0	2.1	1.2	0.9	0.7	0.4
金[µm]	7.9	4.5	3.5	2.5	1.4	1.1	0.8	0.5
ニッケル[μm]	13	7.5	5.8	4.1	2.4	1.8	1.3	0.8



図9 金メッキによるライン損失 Fig.9 Insertion loss of microstrip line with gold coatings

## 4. 固体化増幅器の特性

試作したパルス駆動X帯400W固体化増幅器の写真を図10 に示す。サイズは187(W)×140(H)mmとコンパクトにB5サ イズに収まっている。放熱器は固体化増幅器単体評価のた め使用したが、実使用では空中線に内蔵し、ケース面に直 付けしたトータルでの放熱を想定している。駆動用パルス は0/5VのCMOS入力、印加電圧は-5V/+6V/+60Vを使用する。

図11は9.4GHzにおけるパルス駆動固体化増幅器の出力電 力特性を示している。想定している入力レベル+4dBmでは, 出力電力は+56.7dBm(470W),利得52.7dBとなる。印加電 圧を上げれば出力は増大し,65Vの印加電圧では500Wの出 力電力を確認している。これら固体化増幅器の特性を表2 にまとめる。 特



図10 パルス駆動X帯400W固体化増幅器 Fig.10 X-band 400W SSPA under pulse operation



図11 パルス駆動固体化増幅器の入出力特性

Fig.11 IO characteristics of SSPA under pulse operation



項目	特性		
周波数	9.4GHz		
带域	200MHz		
入力レベル	+4dBm		
出力レベル	+56dBm (400W)		
印加電圧	-5V, +6V, +60V		

# 5. <u>あとがき</u>

9.4GHzにおいて400Wの電力を出力できるパルス駆動船舶 レーダー用小型固体化増幅器を開発した。

この固体化増幅器には従来のGaAs FETを越える高周波/ 高出力特性をもつGaN HEMTを使用した。熱条件がパルス 動作では緩和されるため、高耐圧のメリットを生かすこと ができ、絶縁破壊電圧レベルを考慮して印加電圧を60Vとし た。デバイス単体において148Wの出力電力を確認し、4 並 列合成することにより400Wの合成出力電力を得た。また試 作した固体化増幅器は187(W)×140(H)×48(D)mmと非常 に小型であり,これにより船舶に積載する X 帯レーダー装 置の小型化が可能となった。

## 6. 謝辞

本研究は、総務省の委託研究「電波資源拡大のための研 究開発」の一環として実施された。研究を進めるにあたり、 ご指導を頂いた首都大学東京福地一教授をはじめ、運営委 員会の委員の皆様に深く感謝いたします。

#### 参考文献

- Y. Okamoto, *et al.*, "C-band Single-Chip GaN-FET Power Amplifiers with 60-W Output Power", IEEE MTT-S Digest, pp.491–494, June 2005.
- (2) 高田賢治, ほか: "C帯170W出力GaN-HEMTの開発", 信 学技報, Vol.105, No.329, pp.39–42, 2005.
- (3) 高木一孝, ほか: "X帯50W級GaN電力HEMT", 東芝レビ ユー.Vol.62, No.4, pp.42–45, 2007.
- (4) K.Takagi, et al., "X-band AlGaN/GaN HEMT with over 80W Output Power", IEEE CSIC Symposium, pp.265– 268, Nov. 2006.
- (5) T.Yamamoto, *et al.*, "A 9.5–10.5GHz 60W AlGaN/GaN HEMT for X-band High Power Application", EuMIC Conference, pp.173–175, Oct. 2007.
- (6) K.Takagi, et al., "Ku-band AlGaN/GaN HEMT with over 30W", EuMIC Conference, pp.169–172, Oct. 2007.
- \*1広いパルス幅にて低出力電力をカバーする技術。距離 分解能を向上する場合はパルス幅を短くすればよいが、 平均の電力は低下するため探知距離が減少してしまう。 このため変調を施した長いパルスを送信に使用して平 均電力を確保し、受信時にこのパルスを圧縮して距離 分解能を改善することで、この問題を解決している。

